

Zertifikat



Beiblatt-Nr.: 01
zum Zertifikat WF 1210037 HH

Der Firma **Lindenberg-Anlagen GmbH**

wird hiermit aufgrund der nachgewiesenen und vom Germanischen Lloyd anerkannten, gültigen Schweißerprüfungen die Zulassung entsprechend Kapitel 3, Abschnitt 4, B 4 der "Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen" für das nachstehend genannte Schweißverfahren wie folgt erteilt:

Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stahlrohren

Verfahrens-Einzelheiten

Prozeß: 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Art/Ausführung: Stumpfnähte an Rohren, mehrlagig.
Schweißgeräte: Geeignete, entsprechend der Anweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Schweißdaten: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Schweißzusätze: Vom GL überprüfte und zugelassene Draht-Gas Kombinationen mit entsprechendem Gütegrad je nach Grundwerkstoff.

Nahtvorbereitung: Je nach Rohrdurchmesser / Wandstärke entsprechend den Normen bzw. gemäß Schweißanweisung.

Nahtaufbau: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Wärmebehandlung beim Schweißen: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.

Schweißer: Vom GL anerkannte Schweißer mit gültigen Schweißerprüfungsbescheinigungen in der entsprechenden Prüfgruppe.

Sonstiges: Übertragung von Zertifikats-Nr.: WF 0810068 HH Beiblatt 01 (Tgb.-Nr.: 029227-08/DLie vom 01.04.2008).

Anwendungsbereich

Grundwerkstoff(e): Rohre der Festigkeitsstufe GL-R 360 und GL-R 410 nach den GL-Werkstoffvorschriften und gleichwertige nach Zustimmung des Germanischen Lloyd.

Wanddicke(n) [mm]: Je nach Geltungsbereich der vorliegenden gültigen Schweißerprüfungsbescheinigungen.

Rohrdurchmesser [mm]: Je nach Geltungsbereich der vorliegenden gültigen Schweißerprüfungsbescheinigungen.

Positionen: Alle Positionen, außer Fallnaht (PG), entsprechend den jeweils gültigen Schweißerprüfungen.

Wärmebehandlungszustand: Wie geschweißt.

Entwurfstemperatur: Abhängig von Grund- bzw. Schweißzusatzwerkstoff.

Besonderheiten, Bemerkungen: Diese Verfahrenszulassung gilt nur für das Schweißen von Rohrleitungen der Rohrklasse III. Wolfram-Inertgasschweißen unter Wind- und Wetterschutz.

Bestandteile dieser Zulassung sind das o.g. Zertifikat, ggf. die o.g. WPS und das Zulassungsanschreiben mit Tgb.-Nr. 004387-12/DLie vom 2012-02-13.

Hamburg, 2012-02-13

Germanischer Lloyd

Dietmar Liebich

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schrifttechnik, Teil G - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd SE, Handelsregister Hamburg, HRB 115442.